

Luftreinigung für die Industrie

AirfreshService
Industriefilter GmbH

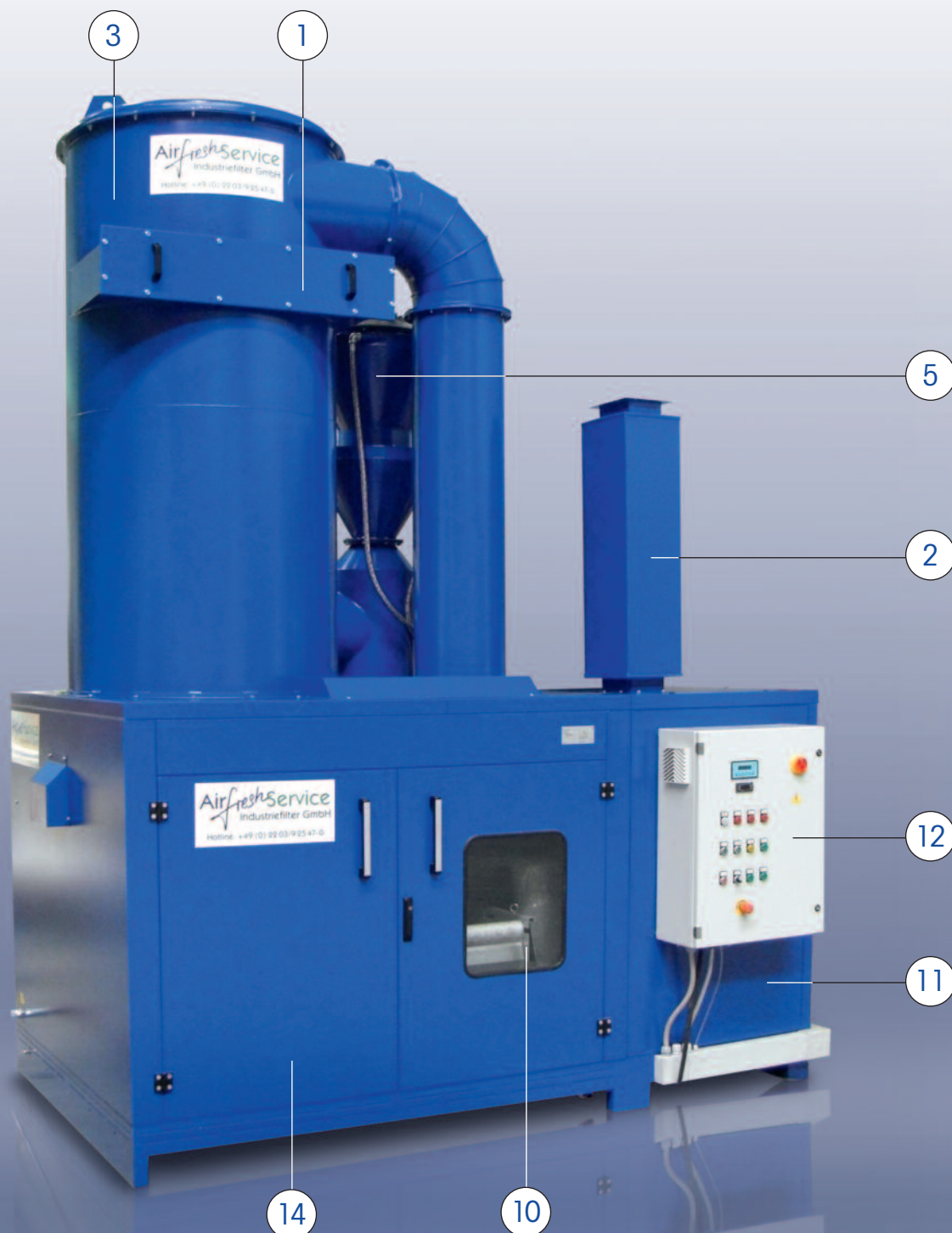


Nassabscheider
• AIR VENTURI
• AIR VENTURI **EX**

Ihr Spezialist für Industrieluftfilter

- Nassentstauber für ATEX und NON-ATEX Anwendungen
- ATEX-Konform
- Luftvolumen bis 10.000 m³/h
- Inkl. Wasserwäscher und Papierbandfilter
- umfangreiches Zubehörprogramm

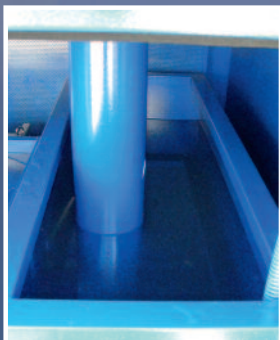
technische Details AIR VENTURI / EX



Venturi-Düsen



Wasserwäscher mit Staurohr



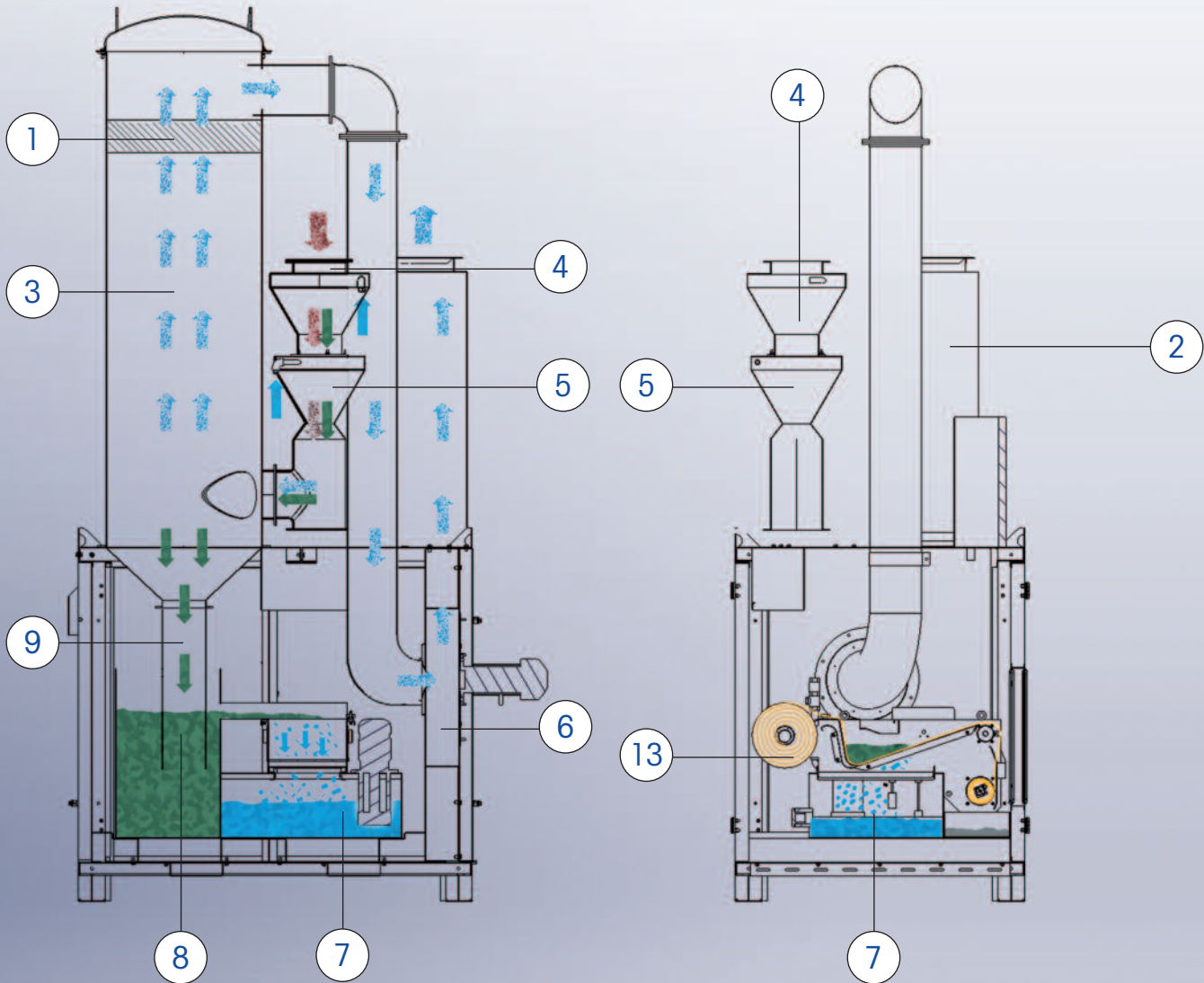
Papierbandfilter



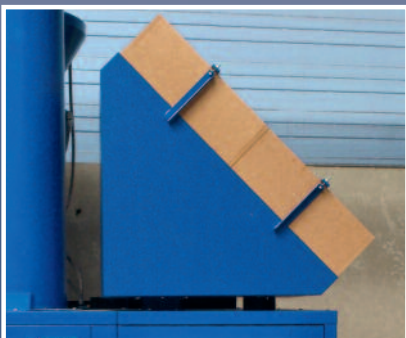
Tropfenabscheider



Erhältlich in allen RAL Farben:



Polzeifilter (Option)



- ① Tropfenabscheider
- ② Schalldämpfer
- ③ Beruhigungskammer nach dem Zentrifugalprinzip
- ④ Lufteintritt Rohgas
- ⑤ Venturi-Düsen
- ⑥ Ventilator auch in ATEX Ausführung
- ⑦ Vorratsbehälter Schlammförderer mit Pumpe auch in ATEX Ausführung
- ⑧ Wasserwäscher
- ⑨ Staurohr
- ⑩ Papierbandfilter und Wäscher im Gehäuse
- ⑪ Schallschutzeinhausung Ventilator
- ⑫ Steuerung
- ⑬ Papierbandfilter
- ⑭ Großzügige Wartungstüren

Der Air Fresh Nassabscheider AIR VENTURI / AIR VENTURI **EX** überzeugt durch sein durchdachtes Konstruktionskonzept. Sämtliche Bauteile und Komponenten sind aufeinander abgestimmt und ergeben ein hochfunktionelles Filtersystem. Durch den konsequenten Einsatz, ausschließlich hochwertiger Fertigungsmaterialien, eignet sich das System auch bestens für die Verwendung in sämtlichen rauen industriellen Bereichen.

Der Air Fresh Nassabscheider AIR VENTURI **EX** ist ATEX-Konform aufgebaut und bietet Ihnen die nötige Sicherheit beim Verarbeiten von explosionsfähigen Emissionen. Alle verbauten Komponenten sind ATEX-Zertifiziert.

Das Filtersystem eignet sich hervorragend im Bereich der NON-ATEX und ATEX Applikationen, wie zum Beispiel:

- Schleifstaubapplikationen von nicht explosionsfähigen Materialien
- Schleifstaubapplikationen von explosionsfähigen Materialien
- Trenn- und Schneidanwendungen
- Staubabsaugungen allgemein von nicht explosionsfähigen Materialien
- Staubabsaugungen allgemein von explosionsfähigen Materialien

Anwendungsbeispiel:



Funktionsprinzip:

Die staubgeschwängerte Luft wird mittels Hochdruckventilator evakuiert. Beim Eintritt im Venturi-Bereich werden die Emissionen dispergiert. Das Wasser wird mittels Venturidüsen zerstäubt, so dass eine homogene Bindung mit den Partikeln stattfindet. Dieser Effekt wird durch den Luftstrom noch verstärkt.

Nach dem Eintritt in die nachgeschaltete Beruhigungskammer (Zentrifugalabscheider) erfolgt eine Trennung des mit Schadstoffen geschwängerten Wassers von dem Luftstrom.

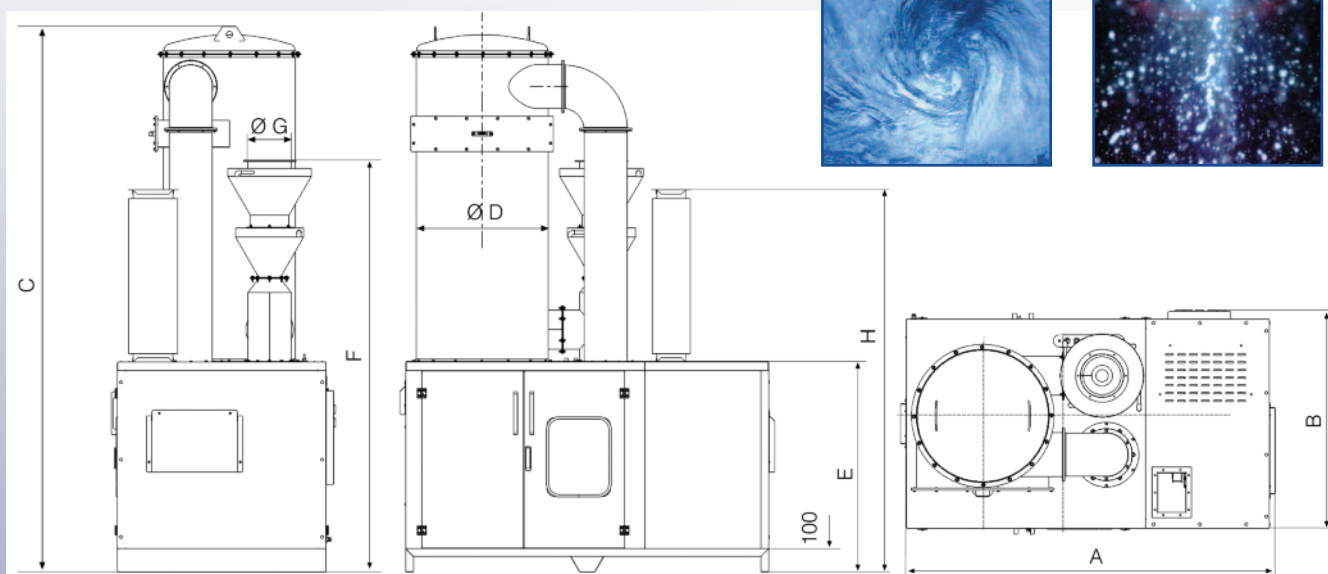
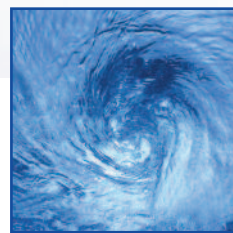
Die Emissionen gelangen über das Staurohr in dem Wasserwäscher und auf das Papierbandfilter. Eine kontinuierliche Bewegung im Wasserwäscher ermöglicht das Separieren von Grob- und Feinpartikeln. Durch die vollautomatische Abtragung der Schlämme über das Bandfiltersystem erreichen wir einen hohen und effizienten Nutzungsgrad.

Sämtliche Prozesse, wie Füllstandskontrolle Wasser, Materialförderung Bandfilter, Venturidüsen-Betrieb und das Bandfilterende, werden automatisch überwacht. Die Ansteuerung des Ventilators erfolgt mittels Anlaufsteuerung oder Frequenzumrichter.

Die Effizienz der Absaugung wird durch unsere Erfassungssysteme, welche auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmt sind, zusätzlich verbessert.

AIR Venturi **EX** mit folgenden Ausstattungsmerkmalen: • AIR VENTURI EX mit ATEX – zertifizierten Komponenten

Technische Daten

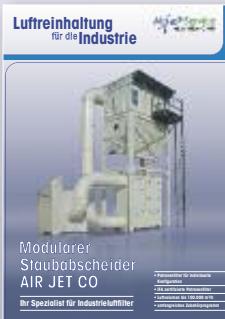


Technische Änderungen vorbehalten

Produkt	Luftmenge m³/h	Leistung kW
AIR VENTURI 1 / EX 1	1.000	4.0
AIR VENTURI 2 / EX 2	2.000	4.0
AIR VENTURI 4 / EX 4	4.000	11.0
AIR VENTURI 6 / EX 6	6.000	15.0
AIR VENTURI 8 / EX 8	8.000	18.5
AIR VENTURI 10 / EX 10	10.000	30.5

Produkt	A	B	C	ØD	E	F	ØG	H
AIR VENTURI 1 / EX 1	2.100	1.300	2.590	600	1.255	2.140	150	2.365
AIR VENTURI 2 / EX 2	2.350	1.350	3.420	600	1.355	2.460	200	2.470
AIR VENTURI 4 / EX 4	2.425	1.430	3.525	850	1.355	2.655	280	2.470
AIR VENTURI 6 / EX 6	2.850	1.700	3.740	1.000	1.535	3.000	350	2.645
AIR VENTURI 8 / EX 8	3.290	1.980	3.800	1.250	1.535	3.080	400	2.645
AIR VENTURI 10 / EX 10	3.700	1.980	3.910	1.350	1.535	3.300	450	2.645

Weitere Produkte der Air Fresh Service



**Staubabscheider
AIR JET CO**
Patronenfiltersystem mit bis zu 100.000 m³/h Luftmenge für Schweißrauch, Schleifstaub und Staubanwendungen im Non-Alex Bereich



**Staub-(Vor-)abscheider
AIR ZYK**
Zur effizienten Vorabscheidung von Schweißrauch, Schleifstaub und Staubanwendungen im Alex Bereich und Non-Alex Bereich



**Absaugarme
AIR EVO · AIR UNI · AIR WELD**
Zur Erfassung von Schweißrauch, Schleifstaub, Staubanwendungen und Ölnebel im Alex Bereich und Non-Alex Bereich



**Staubabscheider
AIR JET und AIR JET EX**
Filtersystem mit bis zu 53.000 m³/h Luftmenge, Unterdruckfest bis 50.000 Pa für Schweißrauch, Schleifstaub und Staubanwendungen im Alex Bereich und Non-Alex Bereich



**Nassabscheider
AIR VENTURI und AIR VENTURI EX**
Filtersystem mit bis zu 10.000 m³/h Luftmenge für Schleifstaub und Staubanwendungen im Alex Bereich und Non-Alex Bereich



**Mobile Filtersysteme
AIR GO · AIR CLEAN · AIR JETCLEAN DF**
Für Schweißrauch, Schleifstaub und Staubanwendungen im Non-Alex Bereich



**Hochvakuum-Staubabscheider
AIR JET HV und AIR JET HV EX**
Patronenfiltersystem mit bis zu 650 m³/h Luftmenge, Unterdruck 30.000 Pa für Schweißrauch, Schleifstaub und Staubanwendungen im Alex Bereich und Non-Alex Bereich



**Mechanischer Öl- und Emulsionsnebelabscheider
FMN-V**
Mechanisches Filtersystem mit bis zu 50.000 m³/h Luftmenge für Öl- und Emulsionsnebelapplikationen



**Absaug- und Schleiftisch
AIR GRIND**
Absaugtisch mit integriertem Patronenfiltersystem für Schweißrauch, Schleifstaub und Staubanwendungen im Non-Alex Bereich



**Kompakstaubabscheider
AIR JET DF**
Patronenfiltersystem mit bis zu 12.000 m³/h Luftmenge, für Schweißrauch, Schleifstaub und Staubanwendungen im Non-Alex Bereich



**Elektrostatischer Öl- und Emulsionsnebelabscheider
F-V**
Elektrostatisches Filtersystem mit bis zu 50.000 m³/h Luftmenge für Öl- und Emulsionsnebelapplikationen



Zubehör und Verbrauchsmaterialien